PRAŽSKÁ
STROJÍRNA a.s.

Tramvajová křížení

Pražská strojírna a.s. vyrábí a dodává kolejová křížení, kompletní tramvajové křižovatky, křížení tramvajové trati s drážní vlečkou a další jiné specielní kolejové konstrukce určené pro pojezd tramvajových souprav dle požadavků zákazníka (české národní normy a předpisy, německé standardy VDV, švédské standardy Banstandard Göteborg a jiné).

Speciální srdcovka

Tramvajové křížení

Kolejové křížení ve výrobní hale

Zajišťují:

- tramvajová křížení jsou v místech křížení jednotlivých tramvajových tratí a v místech rozvětvení kolejové trati
- tramvajová křížení jsou tvořena standardními nebo atypickými výhybkami, kolejovými křižovatkami a dalšími prvky tramvajových tratí
- tramvajová křížení zajišťují bezpečný průjezd tramvajových souprav přes rozvětvení kolejových tratí
- při návrhu konstrukce a při její výrobě Pražská strojírna a.s. využívá standardizované i atypické prvky kolejových tratí tak, aby byly splněny všechny požadavky zákazníka i požadavky na bezpečnost provozu

URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

URS is a member of Registrar of Standards (Holdings) Ltd.

... all for the modern tramway track

Pražská strojírna a.s.
Mladoboleslavská 133
190 17 Praha 9-Vinoř
Czech Republic

Tramvajová křížení

Specielní sendvičová srdcovka s funkční částí z otěruvzdorného plechu HARDOX® 450.

Dvourozchodné tramvajové křížení v městě Liberec

Tramvajová výhybka v kontejneru

Popis:

Základním materiálem pro výrobu tramvajových kolejových křížení jsou žlábkové kolejnice profilů NT1, NT3, Ri60, Ri60N, Ri59, Ri59N, Ri57, Ri55N, Ri53N, RiPh37 a další jiné profily kolejnic dle požadavků zákazka. Jakost použitých kolejnic zadává zákazník (UIC 700, UIC 900, tvrdohlavové jakosti HSHM apod.). Pro výrobu kolejnic s mělkým nebo se zúženým žlábkem jsou používány náběžné kolejnice NT, VkRi60 nebo D180/105 v jakosti UIC 800. Pro výrobu srdcovek je standardně využíván profil Bl 180/260 v jakosti UIC 800. U použitých kolejnic lze v souladu s německými standardy VDV zlepšit jejich užitné vlastnosti tvrdonávary, případně jiným zušlechtěním.
Pražská strojírna a.s. je díky svému vlastními aplikovanému výzkumu řešit i specielní náročné požadavky zákazníka. Jedním z příkladů je použití specielních švédských otěruvzdorných plechů HARDOX® při výrobě srdcovek pro extrémně exponovaná místa.
Při výrobě křížení a křižovatek Pražská strojírna a.s. využívá svých standardních i atypických výměn a výhybek a též výhybkových systémů, vytápění výměn, odvodnění tramvajové trati, dilatačních kolejnic, přechodových kolejnic atd. Svary v kolejových konstrukcí se zhotovují dle schválených technologií.
Nedílnou součástí zadání konkrétní kolejové konstrukce je její technické upřesnění (průběhy a tvary žlábků v křížení, výrobní tolerance, přejímka, popis kolejové konstrukce, transportní celky, dokumentace pro zákazníka dodaná s výrobkem apod.).
Pražská strojírna a.s. provádí po dohodě též záruční i pozáruční servis všech svých výrobků.

Technické parametry:

rozchod	dle potřeb zákazníka (1435, 1000, 1600, 1524 mm...)
profil kolejnice	dle požadavku zákazníka (Ri60, Ri60N, Ri59, Ri59N, NT1, NT3, RiPh37, NP4 ...)

Tramvajové křížení

2009©www.ghost.cz

tel.: +420 284 810 852
fax: +420 284 820 493
e-mail: pstroj@pstroj.cz
www.pstroj.cz

... all for the modern tramway track