

# Straßenbahnweichen mit einer Zunge

Straßenbahnweichen mit einer Zunge werden zur Abzweigung nach rechts und links hergestellt und können als stumpf sowie als spitz befahrene Weichen verwendet werden, und zwar insbesondere in speziellen Konstruktionen, wie z.B. Harfengleisen in Betriebshöfen. Sie sind für den Einsatz in den schwierigsten Bedingungen der Straßenbahnstrecken konstruiert.

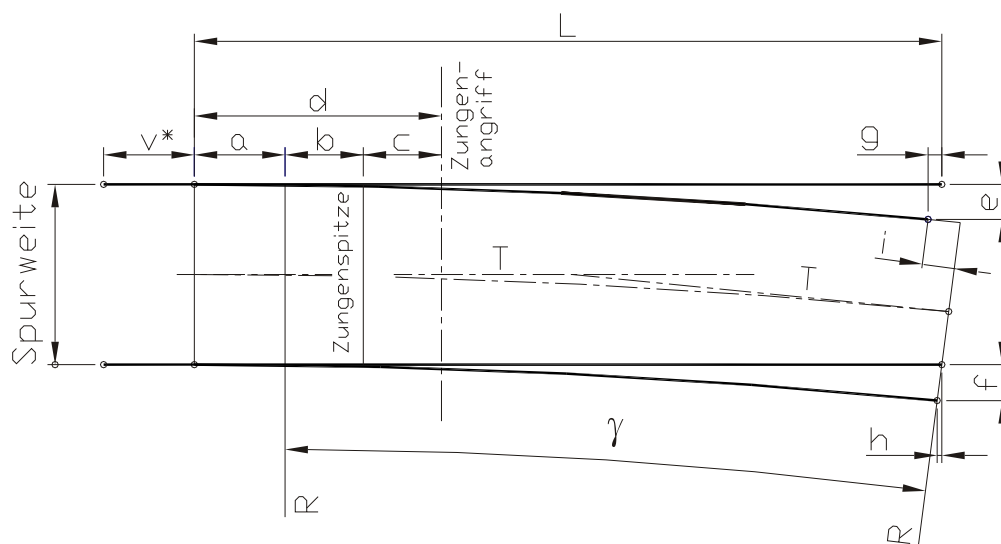
Sie garantieren ein hohes Maß an Durchfahrtsicherheit, lärmlose Funktion, Umweltverträglichkeit und lange Lebensdauer bei minimalem Wartungsaufwand.



Einsatzbeispiel

## Sicherstellen:

- in Zusammenarbeit mit dem spitz oder stumpf befahrenen Weichensystem die automatische oder manuelle Umstellung der Weichenzunge in die gewünschte Richtung und damit eine sichere Durchfahrt des Straßenbahnzugs in gerader oder abweigender Richtung
- die Weichenkonstruktion ermöglicht den Einsatz von modernen unifizierten Weichensystemen mit Stell- und Kontrollstangen



Schiene	R = 20 m				R = 25 m		R = 30 m		R = 50 m			
	Ri59, Ri59N, Ri60, Ri60N		NT1, NT3		Ri59, Ri59N, Ri60, Ri60N		Ri59, Ri59N, Ri60, Ri60N		Ri59, Ri59N, Ri60, Ri60N		NT1, NT3	
Spurweite	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435
L	4500	4500	3400	3400	4500	4500	4000	4000	5000	5000	4660	4660
v *	500	500	0	0	500	500	500	500	350	350	0	0
γ	11° 45' 11"	11° 53' 08"	9° 45' 18"	9° 45' 18"	9° 21' 16"	9° 26' 18"	7° 46' 06"	7° 49' 36"	5° 47' 14"	5° 48' 48"	5° 16' 25"	5° 16' 25"
	13,0589 g	13,2062 g	10,8390 g	10,8390 g	10,3938 g	10,4869 g	8,6322 g	8,8963 g	6,4305 g	6,4589 g	5,8595 g	5,8595 g
a	500	500	130	130	500	500	0	0	0	0	130	130
b	0	0	280	280	0	0	400	400	650	650	280	280
c	500	500	310	310	500	500	400	400	350	350	310	310
d	1000	1000	720	720	1000	1000	800	800	1000	1000	720	720
e	389	385	259	259	313	311	262	260	247	247	203	203
f	409	413	279	279	326	329	271	273	253	253	209	209
g	25	25	7	7	16	16	11	11	8	8	3	3
h	28	29	3	3	18	18	12	12	9	9	0	0
i	205	298	244	244	163	236	166	196	101	145	132	132
T	2059	2082	1707	1707	2045	2064	2037	2052	2527	2539	2303	2303

v \* bei Verwendung von elektrischer Kammerheizung

## Beschreibung:

Die Weichen werden aus Rillenschienen mit dem vom Abnehmer geforderten Profil (NT1, NT3, Ri60, Ri60N, Ri59, Ri59N, Ph37, NP4...) hergestellt.

Halbweiche mit Zunge: Die Bogenzunge der Weiche ist auswechselbar - sie ist zum Auswechseln mit vier Schrauben M20×1,5 befestigt und ihre Lage wird durch eine Feder-Nut-Verbindung gesichert, die Schraubenköpfe sind gegen unerwünschte Lockerung gesichert. Die Zunge wird in Qualität UIC 900 oder aus abriebfesten Mangangussstücken mit 13 % Mn oder anderen ähnlichen Materialien hergestellt. Die Basis des Zungenteils der Weiche besteht aus einem Schweißstück, das in der gesamten Länge an das Unterlagsblech angeschweißt ist. Die Schienen der Halbweiche sind an die Seiten der Rahmen und an die Unterlagsbleche mit den Schrauben M24 festgezogen. Das Schienenteil der Zunge ist am Unterlagsblech mit den Schrauben M24 festgezogen und seine Lage ist fixiert.

Halbweiche ohne Zunge: Die Halbweiche ohne Zunge wird standardmäßig als Schweißstück aus Schienenteilen und dem Block aus Schiene BL 180/260 Qualität UIC 800 hergestellt, ggf. als spezielles Schweißstück in komplizierteren Schienenkonstruktionen.

## Technische Parameter:

Spurweite	nach Kundenbedarf (1435, 1000, 1600, 1524 mm...)
Schienenprofil	nach Kundenwunsch (NT1, NT3, Ri60, Ri60N, Ri59, Ri59N, Ph37, NP4...)
Bogenradius	standardmäßig 20 m, 25 m, 30 m und 50 m, oder nach Kundenbedarf