



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-22-330/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

Pražská strojírna a.s.

Sídlo: Mladoboleslavská 133, 190 17 Praha 9 - Vinoř

IČ: 601 93 298

Provozovna: Mladoboleslavská 133, 190 17 Praha 9 - Vinoř

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Svařování a navařování součástí kolejového svršku
a dílů kolejových vozidel.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-22-330/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 29.07.2008

Platnost certifikátu do 19.12.2027

V Praze, dne 19.12.2022



Ing. Miloslav Musil

Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-22-330/C01

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: Kolejové svršky a díly kolejových vozidel

Produktové normy nebo alternativní normy: SDP ČR T 1/2, TN MHD 05 0715, TNŽ 05 0715

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 11.3, DILLIDUR 400

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 111, 114, 121, 135

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
111	UIC 900A	---	UIC 900A a nižší s 42 2711.5
114	UIC 900A	návary	UIC 900A a nižší
135	UIC 900A / 1.2	---	UIC 900A a nižší s 1.2 a nižší
135	1.2	BW: 3,0 – 24,0; FW: ≥ 5,0	Re max. 355 MPa
121	11.3	návary	Navařování kolejnic
111	11.3 / DILLIDUR 400	180	Svařování hranolů s kolejnicí
114/111	1.2 / 11.3 / DILLIDUR 400	180	Svařování hranolů s kolejnicí
111	DILLIDUR 400	180	Svařování hranolů s dorazem
114	1.2 / 11.3 / DILLIDUR 400	180	Svařování hranolů s kolejnicí
114	11.3	180	Svařování kolejnic
114	11.3	180	Svařování hranolů s kolejnicí
111	11.3	180	Svařování kolejnic
114/111	11.3	180	Svařování hranolů s kolejnicí
114	11.3	návary	Navařování kolejnic
135	8.1	FW: 3,0 – 20,0	---
135	11.3	FW: ≥ 5,0	---
135	11.3	BW: 15,0 – 60,0; s ≤ 40,0	½ Y-svar na T-spoji
135	1.2 / DILLIDUR 400	FW: ≥ 5,0	---
135	1.2 / DILLIDUR 400	BW: 15,0 – 60,0; s ≤ 40,0	½ Y-svar na T-spoji
135	1.2 / DILLIDUR 400	BW: 50,0 – 310,0; s ≤ 20,0	Y-svar

Subjekt certifikován od 29.07.2008

Platnost certifikátu do 19.12.2027

V Praze, dne 19.12.2022



V 3148



Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu

**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-22-330/C01

Strana 2

135	11.3 / DILLIDUR 400	FW: $\geq 5,0$	---
135	11.3 / DILLIDUR 400	BW: 12,0 – 48,0 / 15,0 – 60,0; s $\leq 40,0$	½ Y-svar na T-spoji
135	DILLIDUR 400	FW: $\geq 5,0$	---
135	DILLIDUR 400	BW: 15,0 – 60,0; s $\leq 40,0$	½ Y-svar na T-spoji

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Komplexní (C)	Ing. Jiří Patrný, 11.02.1987	IWE/CZ 15039 EWE/CZ 15039
Zástupce svářečského dozoru / Specifická (S)	Bc. Jan Nováček, 19.09.1985	CZ/IWT/21013 CZ/ EWT21013

Subjekt certifikován od 29.07.2008
Platnost certifikátu do 19.12.2027
V Praze, dne 19.12.2022

**V 3148**

Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu