



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

# CERTIFIKÁT

č. ZCV-22-330/C01 (revize č. 1)

kterým osvědčuje, že subjekt

**Pražská strojírna a.s.**

Sídlo: Mladoboleslavská 133, 190 17 Praha 9 - Vinoř

IČ: 601 93 298

Provozovna: Mladoboleslavská 133, 190 17 Praha 9 - Vinoř

prokázal shodu

**procesu svařování**

s požadavky normy

**ČSN EN ISO 3834-2:2022**

v souladu s certifikačním schématem TD201,  
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Svařování a navařování součástí kolejového svršku  
a dílů kolejových vozidel.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,  
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení  
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-22-330/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-22-330/C01 ze dne 19.12.2022.

Subjekt certifikován od 29.07.2008

Platnost certifikátu do 19.12.2027

V Praze, dne 11.12.2023



V 3148



Ing. Miloslav Musil  
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu





## DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-22-330/C01 (revize č. 1)

Strana 1

### ROZSAH ČINNOSTI

**Druh produktu:** Kolejové svršky a díly kolejových vozidel

**Produktové normy nebo alternativní normy:** SDP ČR T 1/2, TN MHD 05 0715, TNŽ 05 0715

**Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608):** 1.1, 1.2, 11.3, DILLIDUR 400

**Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063):** 111, 114, 121, 135

| Metoda svařování (ISO 4063) | Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608) | Rozměry základního materiálu (mm) | Poznámka                       |
|-----------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|
| 111                         | UIC 900A                                        | ---                               | UIC 900A a nižší s 42 2711.5   |
| 114                         | UIC 900A                                        | Návary                            | UIC 900A a nižší               |
| 135                         | UIC 900A / 1.2                                  | ---                               | UIC 900A a nižší s 1.2 a nižší |
| 135                         | 1.2                                             | BW: 3,0 – 24,0; FW: ≥ 3,0         | Re max. 355 MPa                |
| 121                         | 11.3                                            | Návary                            | Navařování kolejnic            |
| 111                         | 11.3 / DILLIDUR 400                             | 180                               | Svařování hranolů s kolejnicí  |
| 114/111                     | 1.2 / 11.3 / DILLIDUR 400                       | 180                               | Svařování hranolů s kolejnicí  |
| 111                         | DILLIDUR 400                                    | 180                               | Svařování hranolů s dorazem    |
| 114                         | 1.2 / 11.3 / DILLIDUR 400                       | 180                               | Svařování hranolů s kolejnicí  |
| 114                         | 11.3                                            | 180                               | Svařování kolejnic             |
| 114                         | 11.3                                            | 180                               | Svařování hranolů s kolejnicí  |
| 111                         | 11.3                                            | 180                               | Svařování kolejnic             |
| 111                         | 11.3                                            | 180                               | Svařování hranolů s dorazem    |
| 114/111                     | 11.3                                            | 180                               | Svařování hranolů s kolejnicí  |
| 114                         | 11.3                                            | Návary                            | Navařování kolejnic            |
| 135                         | 8.1                                             | FW: 3,0 – 20,0                    | ---                            |
| 135                         | 11.3                                            | FW: ≥ 5,0                         | ---                            |
| 135                         | 11.3                                            | BW: 15,0 – 60,0; s ≤ 40,0         | ½ Y-svar na T-spoji            |
| 135                         | 1.2 / DILLIDUR 400                              | FW: ≥ 5,0                         | ---                            |
| 135                         | 1.2 / DILLIDUR 400                              | BW: 15,0 – 60,0; s ≤ 40,0         | ½ Y-svar na T-spoji            |

Subjekt certifikován od 29.07.2008

Platnost certifikátu do 19.12.2027

V Praze, dne 11.12.2023



Ing. Miloslav Musil  
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-22-330/C01 (revize č. 1)

Strana 2

|     |                     |                                                 |                     |
|-----|---------------------|-------------------------------------------------|---------------------|
| 135 | 1.2 / DILLIDUR 400  | BW: 50,0 – 310,0; $s \leq 20,0$                 | Y-svar              |
| 135 | 11.3 / DILLIDUR 400 | FW: $\geq 5,0$                                  | ---                 |
| 135 | 11.3 / DILLIDUR 400 | BW: 12,0 – 48,0 / 15,0 – 60,0;<br>$s \leq 40,0$ | ½ Y-svar na T-spoji |
| 135 | DILLIDUR 400        | FW: $\geq 5,0$                                  | ---                 |
| 135 | DILLIDUR 400        | BW: 15,0 – 60,0; $s \leq 40,0$                  | ½ Y-svar na T-spoji |

**Pracovníci svářečského dozoru:**

| Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731 | Jméno, datum narození        | Kvalifikace                  |
|---------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Svářečský dozor / Komplexní (C)                   | Ing. Jiří Patrný, 11.02.1987 | IWE/CZ 15039<br>EWE/CZ 15039 |
| Zástupce svářečského dozoru / Specifická (S)      | Bc. Jan Nováček, 19.09.1985  | CZ/IWT/21013<br>CZ/EWT/21013 |

Subjekt certifikován od 29.07.2008

Platnost certifikátu do 19.12.2027

V Praze, dne 11.12.2023

Ing. Miloslav Musil  
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu