

Prodej zařízení:

Pražská strojírna a.s.

Se sídlem: Mladoboleslavská 133, 190 17 Praha 9

IČO / DIČ: 60193298 / CZ60193298, plátce DPH

Zapsaná: v obchodním rejstříku vedeném u Městského soudu v Praze, oddíl B, vložka 2318,

nabízí k prodeji svislý soustruh SKJ 12 CNC, v.č. 113

Kontaktní údaje:

Termín zaslání nabídky:	Do 20.9.2024
Ukončení výroby na stroji:	30.9.2024
Kontaktní osoba	Ing. Milan Valenta
Mail:	valenta@pstroj.cz
Telefon:	+420 724 003 309

Demontáž stroje a dopravu zajišťuje kupující.

Stroj v provozu, po předchozí domluvě možnost prohlídky

Základní parametry stroje:

Identifikace

Značka a typ:	Svislý soustruh SKJ 12 CNC,TOSHULIN
Výrobní číslo stroje	113
Rok pořízení, Provozovatel	01.04.1994, Pražská strojírna a.s.
Oprava stroje / modernizace	elektro v roce 2003
Největší průměr obrobku	1400 mm
Největší výška obrobku	1070 mm
Největší hmotnost obrobku	6000 kg
Průměr upínací desky	1250 mm
Výkon hlavního motoru	60 kW (s omezením na 45 KW)
Otáčky upínací desky	2,5 – 225 ot/min
Upínání obrobků	3čelist'ové hydraulicko-mechanické sklíčidlo
Pracovní pojezd příčnickového suportu od středu upínací desky vlevo/vpravo	60/915 mm
Pracovní zdvih smykadla	720 mm
Provedení smykadla	S revolverovou hlavou, 5 pozic
Zdvih příčnicku	710 mm
Dopravník třísek	NE
Krytování	Výsuvný plechový štít
Chlazení nástrojů	vodní
Řídící systém	Sinumerik 840D
Připojení stroje na síť	ANO
Přenos souborů	Flash disk
Hmotnost stroje	12 800 Kg
Půdorysná plocha stroje (šířka x hloubka)	3600 x 2565 mm
Půdorys rozvodné skříně (délka x šířka)	1600 x 600 mm
Výška stroje (horní poloha)	4145 mm
Provozní stav hodin stroje	Nezjištěno (odpovídá stáří)

C. Z. D. M. R. Podělek:		Kreslí:		Kopíř:		Stroj:		Schema:		2411		Lístek: 1	
C. Z. D. M. R. Datum:		Plaskoušal:		Norm referent:		NC ŘÍZENÍ - FM NC		NC ŘÍZENÍ - FM NC		Č. V.		Lístek: 1	
C. Z. D. M. R. Datum:		Schválil:		Datum:		SKJ - CNC		SKJ - CNC		D2-L4		1	
Výrobce si vyhradzuje právo použít ekvivalentní náhrady:		TOSHULIN		Vlastní číslo:		3.1.2004		NC ŘÍZENÍ - FM NC		D2-L4		1	
SYMBOL	NAZEV	FUNKCE	TYP	VYROBCE									
A1	Monitor	Barvý monitor CNC OP032s	6FC5 203-0AB20-1AA0	Siemens									
A2	Klávesnice	Klávesnice pro zadávání programů OP032s	6FC5 203-0AC00-1AA0	Siemens									
A3	Klávesnice	Klávesnice pro řízení stroje OP032s	6FC5 203-0AD10-1AA0	Siemens									
A4	Jednotka CNC	Jednotka CNC - MMC103	6FC5 203-0DA21-2AA0	Siemens									
A5	Díketová jednotka	Díketová jednotka 3,5" pro MMC103	6FC5 235-0AA05-0AA1	Siemens									
A7	Ruční kolečko	Ruční kolečko pro FM NC	6FC9 320-5DC00	Siemens									
A8	Jednotka CPU	Jednotka CPU 312	6ES7 315-1AF01-0AB0	Siemens									
A9, 10	Vstupy	Jednotka vstupů 32	6ES7 321-1BL00-0AAA	Siemens									
A11	Výstupy	Jednotka výstupů 32	6ES7 322-1BL00-0AAA	Siemens									
A13	CNC systém	CNC systém FM NC - NCU570.2	6FC5 357-0BH00-0XE1	Siemens									
P51	Indikátor	Indikace zatížení	1031/40001	TOSHULIN									

Pražská strojirna a.s.

stav k datu: 13.08.2024

Inventární karta majetku

strana: 1 z 1

Typ majetku: H05	Inventární číslo: 00001284	Název nebo popis majetku: Soustruh karuselový SKJ12K	SKP:
Datum pořízení: 01.04.1994	Typové označení:	Vyrobeno:	
Datum zavedení: 01.04.1994	Výrobce:	Země:	
Datum vyřazení:	Výrobní číslo: 113 (674327)	Doklad:	

Daňové pohyby

Způsob odpisu: rovnoměrný		Zastavení: Nezastaveno	Fáze zpracování: Připraveno
Daňová skupina: 2.skupina	Roky odpisu: 4	Část roč. odpisu: 100 %	Sazba % 22,25
Vstupní cena: 955 000,00	Zvýšení ceny: 0,00	Oprávký: 955 000,00	Zůstatková cena: 0,00
Datum platnosti:	Typ pohybu:	Změna vstupní ceny:	Změna zvýšení vstupní ceny:
		Změna oprávek:	DS: K/S: R
01.01.2011	Počáteční stav	955 000,00	0,00
		955 000,00	2.sk 22,25 4
			100 %
			0
			0,00

Účetní pohyby

Účetní skupina: 000	Sazba měsíční: 0,00 %	Sazba roční: 0,00 %	Fáze zpracování: Připraveno
Prázdna účetní skupina	Počet období: 202	Roky:	Měsíce:
Cena: 955 000,00	Oprávký: 955 000,00	Zůstatková cena: 0,00	
Datum platnosti:	Typ pohybu:	Úč. Změna ceny:	ČÚS: Sazba měsíční:
		Sazba roční:	Čís. kont. Poč. obd. Změna oprávek:
01.01.2011	Počáteční stav	Ne	955 000,00
		000	0,00 %
		0,00 %	0,00 %
		202	955 000,00
			0,00

Umístění

Zaměstnanec: 930	Příjmení: Lutovský	Jméno: Jiří	Číslo zakázky:
Útvar: 200	Název útvaru: Výrobní úsek režie	Pořadač:	Nákladový druh:
Kód lokality: 0ZHC	Název lokality: Železobetonová hala- loď C	Čárový kód: H0500001284	Vozidlo:
Datum platnosti:	Typ pohybu:	Zaměstnanec:	Příjmení:
		Jméno:	Útvar: Název útvaru:
31.12.2023	Změna umístění	930	Lutovsky
31.12.2022	Změna umístění	395	Zajic
		Jiří	200
		Zbyněk	200
		Výrobní úsek režie	0ZHC
		Výrobní úsek režie	0ZHC
		Železobetonová	Železobetonová
		Železobetonová	Železobetonová
Poznámka: Karusel 3, NO: 200 KARUS 3			
Technický popis:			

*** Konec karty ***

*** Konec sestavy ***

Aktuální technický stav stroje:

Modernizace stroje:

- elektro v roce 2003

-

Aktuální stav:

- Stroj v provozu
- **Nefunkční pojezd přestavení příčnicku**
- **Výrobní přesnosti stroje neodpovídá protokolu geometrické přesnosti**
- **Ochranný štít pracovního prostoru– odpovídá stáří stroje, značné opotřebení**
- Pravidelné revize elektro 1x/rok
- Pravidelné revize tlakových nádob
- Na stroji je prováděna pravidelná údržba
- Technický stav stroje odpovídá stáří stroje
- Měření geometrické přesnosti, provedeno v roce 2024

①

PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH GEOMETRICKÉ PŘESNOSTI STROJE

Typ stroje:	SVISLÝ SOUSTRUH SKJ 12
Výrobní číslo stroje:	113
Rok výroby:	1980
Oprava stroje a modernizace jeho částí elektro byla provedena v roce:	2003
Průměr upínací desky:	1250 mm
Výkon hlavního motoru:	60 kW (s omezením na 45 kW)
Otáčky upínací desky:	2,5 – 225 min⁻¹
Upínání obrobků:	3-ČELIŠŤOVÉ HYDRAULICKO-MECHANICKÉ SKLÍČIDLO
Pracovní pojezd příčnickového suportu od středu upínací desky vlevo/vpravo:	60 / 915 mm
Pracovní zdvih smykadla:	720 mm
Provedení smykadla:	S REVOLVEROVOU HLAVOU
Zdvih příčnicku:	710 mm

Výrobce: TOSHULIN, a.s.

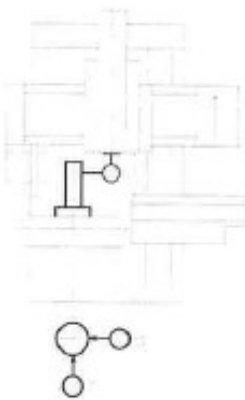
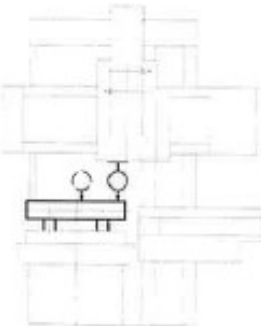
MEŘENO

22.5.2024

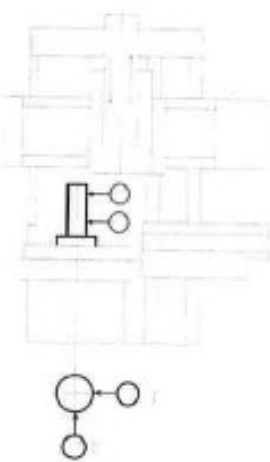
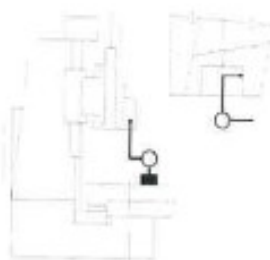


1/8

2. PŘÍČNÍK A PŘÍČNÍKOVÝ SUPORT

Č.	OBRAZ A PŘEDMĚT MĚŘENÍ	HODNOTA	
		PŘÍPUSTNÁ	NAMĚŘENÁ
2.1.	 <p>Rovnoběžnost svislých vodících ploch na stojanu s osou upínací desky. Měří se ve dvou rovinách a třech polohách příčnicku (nahoru, uprostřed, dole).</p> <p>Při měření je osa příčnickového suportu přibližně v ose šroubu pro zvedání příčnicku.</p> <p>Celková úchylka se rovná největšímu rozdílu naměřených hodnot ve všech měřených polohách*¹.</p> <p>*¹ „přepočtená k měřené délce (zdvihu)“</p> <p>ČSN ISO 3655 G4</p>	a) v rovině čelní: 0,02/500	
		b) v rovině boční: 0,03/500	
		* ¹ měřená délka:	
2.2.	 <p>Rovnoběžnost a přímočarost pohybu příčnickového suportu s povrchem upínací desky. Ien v tom smyslu, že při pohybu příčnickového suportu k ose otáčení se příčnickový suport blíží k opracované ploše.</p> <p>ČSN ISO 3655 G5</p>	0,02/500	<i>0,02/800</i>

*PŘÍČNÍK NEMĚŘEN
NEFUNKČNÍ POSEZO
PŘÍČNÍK*

Č.	OBRAZ A PŘEDMĚT MĚŘENÍ	HODNOTA	
		PŘÍPUSTNÁ	NAMĚŘENÁ
2.3.	 <p>Rovnoběžnost a přímočarost pohybu smykadla příčnickového suportu s osou otáčení upínací desky. V čelní rovině jen v tom smyslu, aby se smykadlo při vysouvání blížilo k válci.</p> <p>ČSN ISO 3655 G6</p>	a) v rovině čelní: 0,016/500	<i>0,04/500</i>
		b) v rovině boční: 0,025/500	<i>0,015</i>
2.4.	 <p>Souosost středících otvorů revolverové hlavy.</p> <p>Pro všechny plochy revolverové hlavy.</p> <p>ČSN ISO 3655 G8</p>	0,02	<i>(handwritten mark)</i>

Doložené opravy stroje SKJ 12 CNC , č. 113 v letech (2017-2024) - výběr:

Datum případu	Popis opravy stroje SKJ 12 CNC, v.č. 113	Náklady na opravu (Kč)	Servisní organizace
06.04.2017	Revize strojního zařízení - stroje	650,00	Petr Neuman
23.02.2018	Ventil	415,38	
30.07.2018	LS KV 100	704,00	SD - OIL s.r.o.
31.08.2020	údržba strojů 8/2020	208,00	KOVAČ invest s.r.o.
18.12.2020	údržba strojů 12/2020	96,00	KOVAČ invest s.r.o.
31.12.2021	údržba strojů 12/2021	300,00	KOVAČ invest s.r.o.
31.03.2022	údržba strojů 3/2022	80,00	KOVAČ invest s.r.o.
14.04.2022	Úprava karuselu SKJ 12	2 880,00	CN uniservis s.r.o.
25.04.2022	revize tlakových nádob	1 100,00	Ing. František Mikulík
31.05.2022	údržba strojů 5/2022	160,00	KOVAČ invest s.r.o.
30.06.2022	údržba strojů 6/2022	180,00	KOVAČ invest s.r.o.
31.08.2022	údržba strojů 8/2022	240,00	KOVAČ invest s.r.o.
31.12.2022	údržba strojů 12/2022	120,00	KOVAČ invest s.r.o.
28.02.2023	údržba strojů 2/2023	120,00	KOVAČ invest s.r.o.
19.04.2023	revize tlakových nádob	1 514,28	Ing. František Mikulík
31.05.2023	údržba strojů 5/2023	240,00	KOVAČ invest s.r.o.
30.06.2023	údržba strojů 6/2023	240,00	KOVAČ invest s.r.o.
31.07.2023	údržba strojů 7/2023	135,00	KOVAČ invest s.r.o.
01.09.2023	údržba strojů 8/2023	360,00	KOVAČ invest s.r.o.
31.10.2023	údržba strojů 10/2023	240,00	KOVAČ invest s.r.o.
30.11.2023	údržba strojů 11/2023	120,00	KOVAČ invest s.r.o.
31.12.2023	údržba strojů 12/2023	120,00	KOVAČ invest s.r.o.
14.02.2024	rozhraní MOXA nPort k SKJ 12	26 250,00	Arkance Systems CZ s.r.o.
29.02.2024	údržba strojů 2/2024	120,00	KOVAČ invest s.r.o.
31.03.2024	údržba strojů 3/2024	120,00	KOVAČ invest s.r.o.
17.04.2024	revize tlakových nádob	1 222,22	Ing. František Mikulík
30.04.2024	údržba strojů 4/2024	240,00	KOVAČ invest s.r.o.
22.05.2024	servisní prohlídka stroje SKJ 12K	10 200,00	TOSHULIN a.s.
31.05.2024	údržba strojů 5/2024	120,00	KOVAČ invest s.r.o.
30.06.2024	údržba strojů 6/2024	240,00	KOVAČ invest s.r.o.
		78 519,36 Kč	

Fotodokumentace:



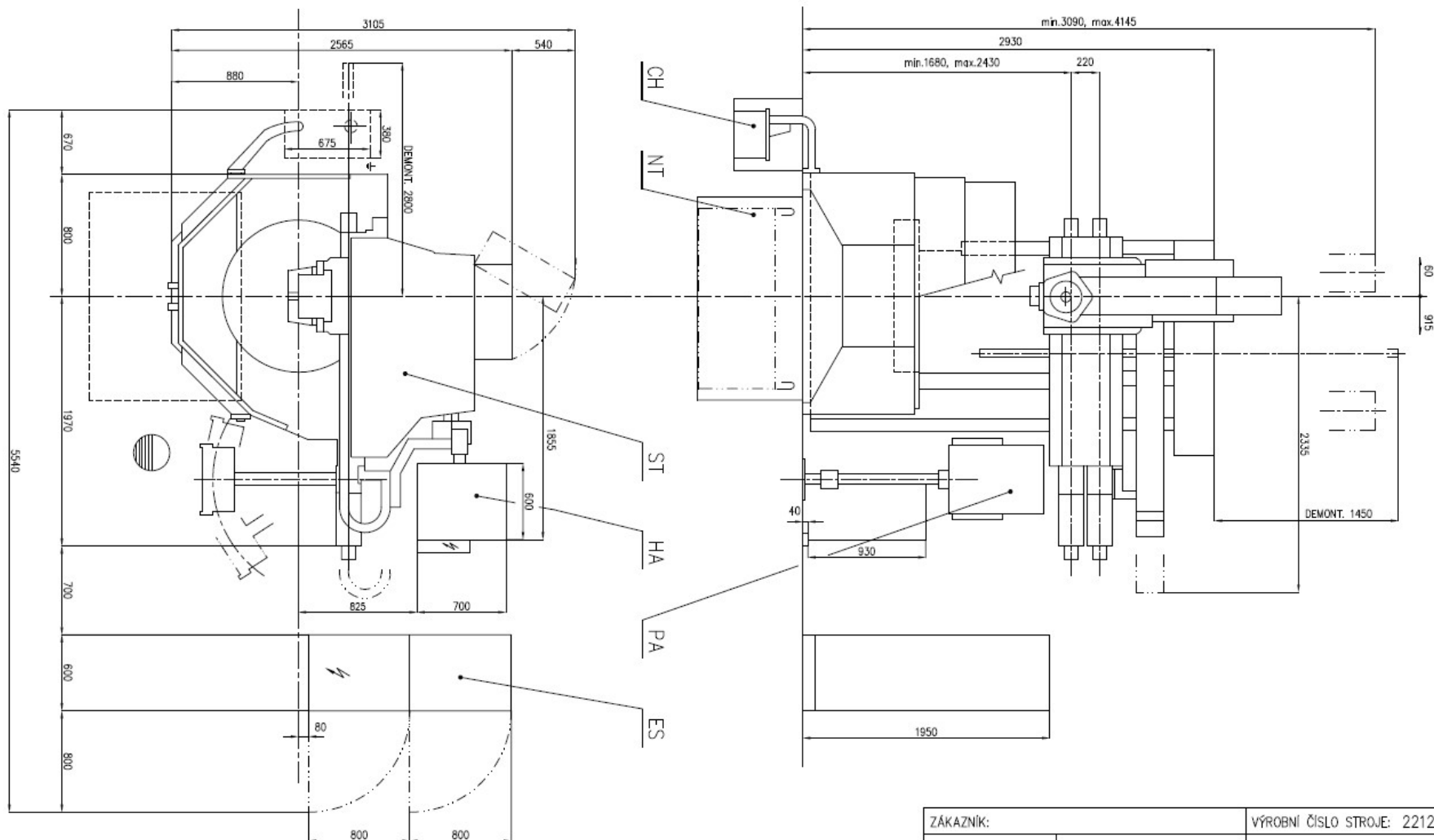
Hydraulický agregát



rozvodná skříň



Svislý soustruh-karusel – SKJ 12-CNC, v.č. 113



ZÁKAZNÍK:	VÝROBNÍ ČÍSLO STROJE: 2212113		
DATUM: 10.1.2003	KRESLIL: Peclová	REVIZE:	
MĚŘÍTKO: 1:30	SKJ 12 CNC	$\frac{221051}{G12J2212113}$	$\frac{3}{1}$
TOSHULIM	TYP STROJE	ČÍSLO VÝKRESU	DÍLŮ/DÍL