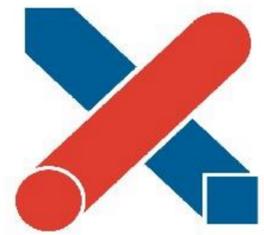


Automatische Umstellvorrichtung VSP-1-K



- Die Umstellvorrichtung VSP-1-K ist für die mechanische Umstellung der Weichen mit Federzungen in die gewünschte Endlage ausgelegt.
- VSP-1-K ist umweltfreundlich, erfüllt ein hohes Maß an Kreuzungssicherheit (SIL 3 Anforderungen an Sicherheitsintegrität gemäß EN 61508) und weist eine lange Lebensdauer bei minimalem Wartungsaufwand auf.
- Die Systemeinstellung kann an die Bedürfnisse und die Anforderungen der einzelnen Kunden angepasst werden.



Elektromagnetischer Antrieb EMP-44.



Elektrohydraulischer Antrieb EHP-41.

Pražská strojírna a.s.



+420 284 810 852



info@pstroj.cz



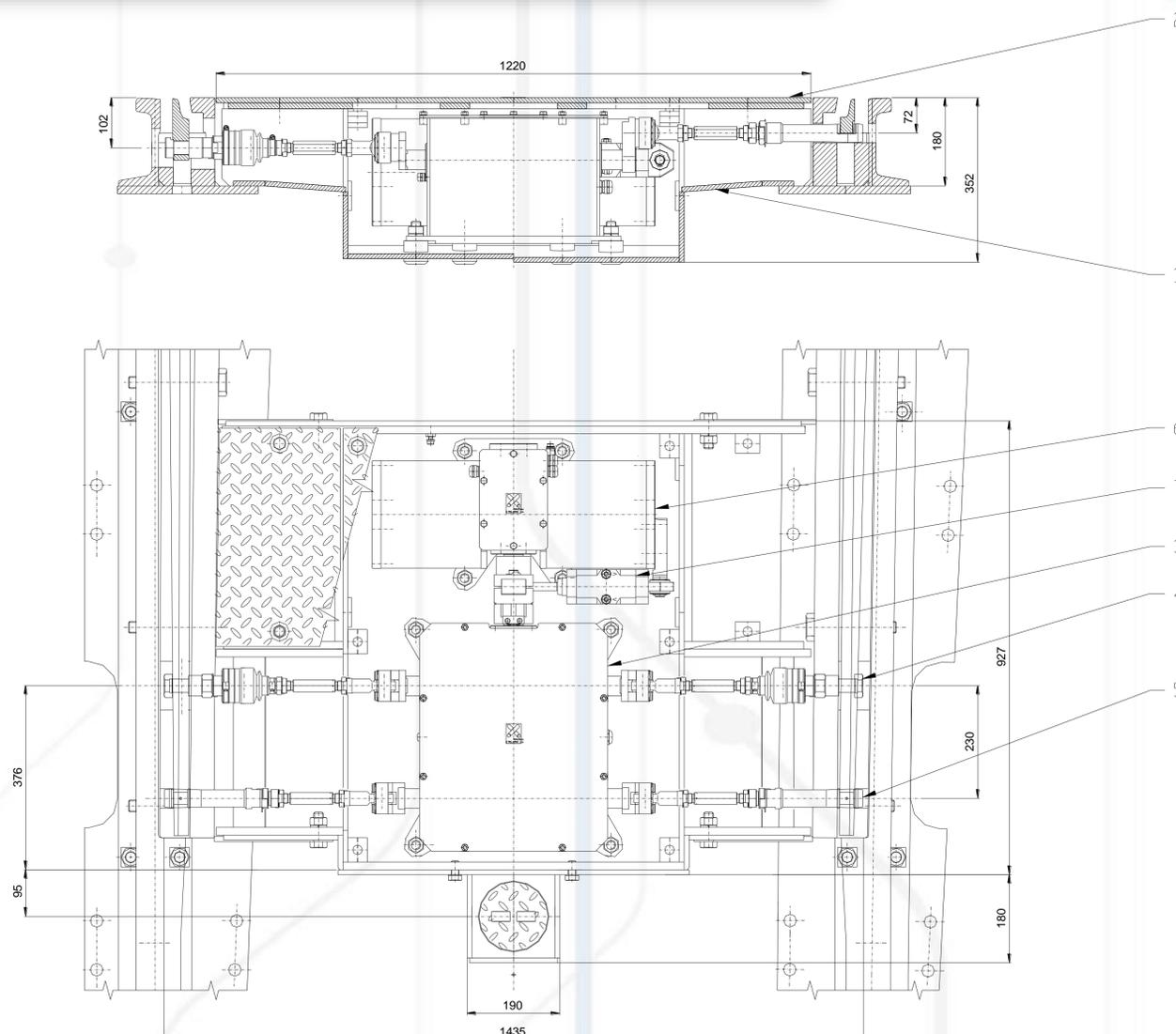
www.pstroj.cz

Sicherung:

- durch die Anpresskraft der Stellstange in beiden Endlagen
- Verriegelung der Stellstange in beiden Endlagen
- Signalisierung der Endlage beider Prüferstangen
- Signalisierung des gesperrten Umstellbefehls beim
- Einstecken des Schlüssels in die Stelltasche
- verformungsfreie Zwangsumstellung („Aufschneiden“)
- optional umfasst das Weichensystem Diagnoseelemente (Öldruck und Ölstandsmessung, Temperatur im Weichenstellsystem und andere Optionen, nach Wunsch des Betreibers)

Pražská strojírna a.s.

Automatische Umstellvorrichtung VSP-1-K



Beschreibung:

- | | | |
|-----------------|-------------------------|---|
| 1 – Erdkasten | 2 – Erdkastenabdeckungs | 3 – Patentierter Umstellmechanismus ZK-75 |
| 4 – Stellstange | 5 – Prüferstange | 7 – Dämpfer DD-100 |

6 – Elektromagnetischer Antrieb EMP-44 mit Dämpfer DD-100 oder Elektrohydraulischer Antrieb EHP-40

Das Gerät ist wasserdicht.

Alle verwendeten Materialien garantieren eine hohe Zuverlässigkeit und Feuchtigkeitsbeständigkeit. Zentrale Entwässerung im Erdkasten ermöglicht den Anschluss an das Entwässerungssystem der Bahnstrecke.

Dieses Gerät kann mit Diagnoseelementen zur Überwachung des Hydraulikdrucks, des Hydraulikölstands, der Stellzeit, der Anzahl der Stellvorgänge, der Temperatur im Weichenstellsystem und anderen Informationen ausgestattet werden, die mit dem automatischen Diagnosesystem kommunizieren.

Technische Parameter:

Mindestspurweite	1000 mm
Zungenaufschlag	36 bis 75 mm
Anpresskraftkraft des Federmechanismus	1,3 bis 2,2 kN
Verbindung der Stellstange zur Zunge	je nach Weichentyp
Stellkraft an der Stange	ca. 5 kN
Mindest-Umstellmoment	150 bis 250 Nm
Stellzeit (einstellbar)	0,6 bis 1,5 s
Betriebsspannung des elektromagnetischen Antriebes	400 bis 850 V DC
Betriebsspannung des elektrohydraulischen Antriebes	230/400 V AC
Betriebsstrom bei 600 V DC	max. 10,5 A
Steuerspannung (steuerfreie Positionssensoren)	24 V DC
Max. Achslast auf Erdkastenabdeckung	12000 kg
Gewicht der Erdkastenabdeckung	70 kg
Gesamtgewicht	ca. 630 kg

Pražská strojírna a.s.



+420 284 810 852



info@pstroj.cz



www.pstroj.cz