

Výhybky s obloukovou částí v odbočném směru



Pražská strojirna a.s.



+420 284 810 852



info@pstroj.cz



www.pstroj.cz

Tramvajové výhybky se vyrábějí pro pravé i levé odbočení a lze je použít jako sjezdové i rozjezdové. Jsou konstruovány pro použití i v nejnáročnějších podmínkách tramvajových tratí.

Zaručují vysokou míru bezpečnosti průjezdu, nehluknou funkci, ekologickou nezávadnost a dlouhodobou životnost při minimálních nárocích na údržbu.

Zajišťují:

- ve spolupráci s rozjezdovým nebo sjezdovým výhybkovým systémem automatizované nebo ruční přestavení jazyků výměny do žádaného směru a tím bezpečný průjezd tramvajové soupravy v přímém směru nebo ve směru do odbočky

Pražská strojirna a.s.

Výhybky s obloukovou částí v odbočném směru



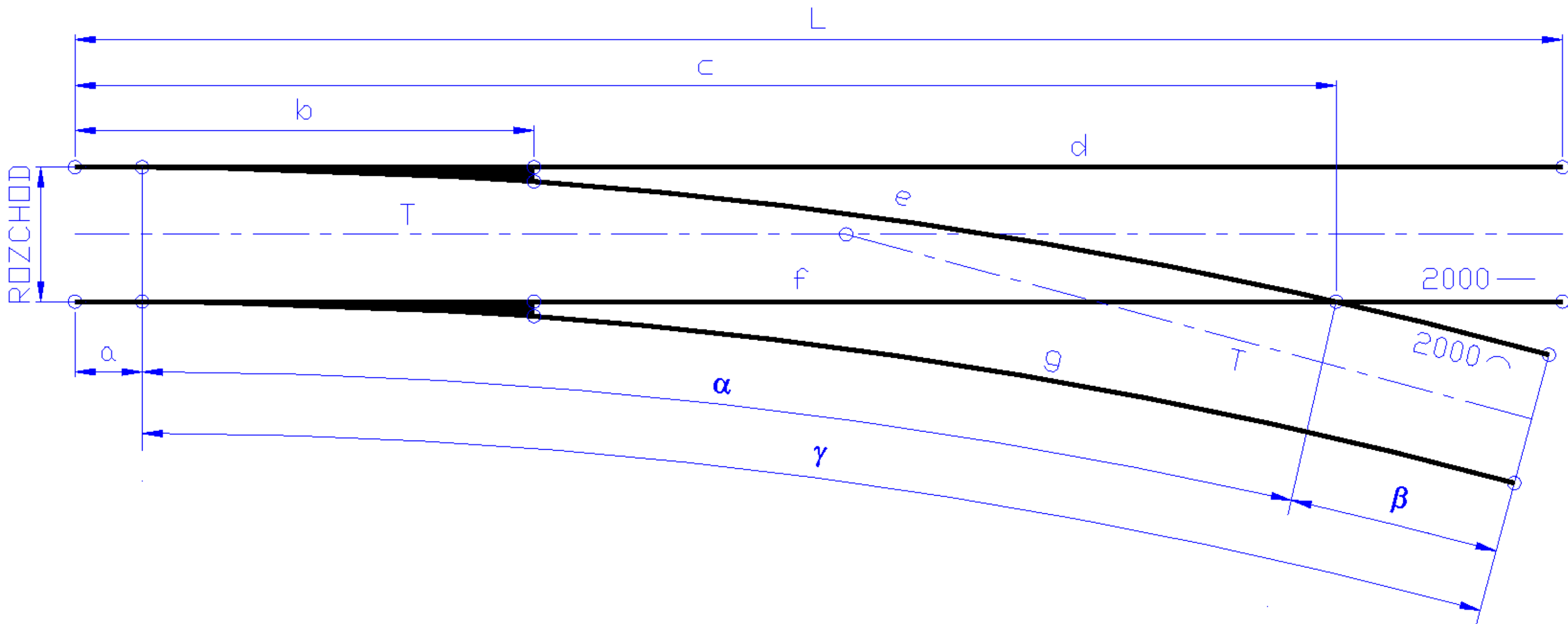
Popis:

Výhybky jsou vyráběny ze žlábkových kolejnic profilu požadovaného odběratelem (NT1, 60R2, 60R1, 59R2, 59R1 ...). Výměna je standardní konstrukce odpovídající předpisům VDV. Srdcovková část je tvořena svařencem ze srdcovky (profil 310C1 jakosti R220G1 případně jiné požadované jakosti) a přivařených kolejnicových částí (náběžná kolejnice 73C1 nebo 105C1 požadované jakosti) s vyfrézovanými výškovými a bočními náběhy. Přídržné žlábkové kolejnice umístěné v rozchodu proti srdcovce jsou vyráběny z náběžné kolejnice 73C1 nebo z příslušné kolejnice požadované odběratelem.

Technické parametry:

Rozchod: dle potřeb zákazníka (1435, 1000, 1067, 1524mm ...).
Profil kolejnice: dle požadavku zákazníka (NT1, 60R2, 60R1, 59R2, 59R1 ...).
Odbočný rádius: standardně R 20, 25, 30, 50, 100 a 150m nebo dle potřeb zákazníka.

	R = 20 m		R = 25 m		R = 30 m		R = 50 m		R = 100 m		R = 150 m	
Profil kolejnice	60R2, 60R1, 59R2, 59R1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1	
Rozchod	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435
L	8825	10076	9571	10970	9746	11279	12000	13979	16142	18941	19320	22748
v *	500	500	500	500	500	500	350	350	200	200	0	0
α	17° 58' 11,2"	21° 27' 01,2"	16° 05' 56,2"	19° 13' 49,6"	14° 42' 44"	17° 34' 56"	11° 25' 16,3"	13° 39' 43,1"	8° 05' 21,7"	9° 41' 00"	6° 36' 31"	7° 54' 46"
	19,96642 g	23,8337 g	17,88771 g	21,36716 g	16,3470 g	19,5359 g	12,69022 g	15,17997 g	8,98818 g	10,75926 g	7,3429 g	8,7919 g
β	5° 35' 23,4"	5° 31' 52,1"	4° 29' 37,6"	4° 27' 21"	3° 45' 25,6"	3° 43' 49,8"	2° 16' 08,9"	2° 15' 33,9"	1° 08' 24,8"	1° 08' 16"	0° 45' 41"	0° 45' 37"
	13,0589 g	13,2062 g	4,99309 g	4,95093 g	4,17456 g	4,1450 g	6,4305 g	6,4589 g	4,4787 g	4,4885 g	0,8460 g	0,8448 g
γ	23° 33' 34,6"	26° 58' 53,3"	20° 35' 33,8"	23° 41' 10,6"	18° 28' 12"	21° 18' 48"	13° 41' 25,2"	15° 55' 17"	9° 13' 46,5"	10° 49' 16"	7° 22' 12"	8° 40' 23"
	13,0589 g	13,2062 g	22,88080 g	26,31809 g	20,5223 g	23,6816 g	6,4305 g	6,4589 g	4,4787 g	4,4885 g	8,1889 g	9,6367 g
a	500	500	500	500	0	0	0	0	0	0	0	0
b	4500	4500	4500	4500	4000	4000	5000	5000	7000	7000	8500	8500
c	6825	8076	7571	8970	7746	9279	10000	11979	14142	16941	17320	20748
d	4325	5576	5071	6470	5746	7279	7000	8979	9142	11941	10820	14248
e	2430	3756	3165	4632	3831	4526	5067	7093	7189	10022	8859	12315
f	2325	3576	3071	4470	3746	5279	5000	6979	7142	9941	8820	12248
g	4018	5080	4805	6038	5509	6892	6828	8695	9028	11751	10730	14097
T	4171	4798	4542	5242	4878	5645	6002	6992	8072	9471	9661	11375
v *	pouze v případě využití vytápění v kostře výměny											



Pražská strojírna a.s.



+420 284 810 852



info@pstroj.cz



www.pstroj.cz