

Tramvajové výměny blokové



Pražská strojirna a.s.



+420 284 810 852



info@pstroj.cz



www.pstroj.cz

Tramvajové výměny blokové se vyrábějí pro pravé i levé odbočení a lze je použít jako sjezdové i rozjezdové. Jsou konstruovány pro použití i v nejnáročnějších podmínkách tramvajových tratí.

Zaručují vysokou míru bezpečnosti průjezdu, nehlučnou funkci, ekologickou nezávadnost a dlouhodobou životnost při minimálních nárocích na údržbu.

Zajišťují:

- ve spolupráci s rozjezdovým nebo sjezdovým výhybkovým systémem automatizované nebo ruční přestavení jazyků výměny do žádaného směru a tím bezpečný průjezd tramvajové soupravy v přímém směru nebo ve směru do odbočky,
- konstrukce výměny umožňuje použití moderních unifikovaných výhybkových systémů se stavěcím a kontrolním táhlem.

Pražská strojirna a.s.

Tramvajové výměny blokové



Popis:

Výměna je vyráběna pro profil žlábkových kolejnic požadovaných odběratelem (NT1, 60R2, 60R1, 59R2, 59R1 ...). Každá výměna se skládá ze dvou půlvýměn ustavených do požadovaného rozchodu pomocí rozpor. Základem půlvýměn je svařenec z bramy jakosti R260 (R260V, případně jiné jakosti) s náběžnými kolejnicemi NT (73C1, případně kolejnice jiného profilu), ve svařenci je vyfrézováno na obráběcích CNC centrech vybrání pro výměnný jazyk a odpovídající průběhy žlábků. Blokové výměny lze vyrábět i tzv. sendvičového provedení, kdy horní část výměny je z ořezuvzdorného materiálu a spodní část z běžné oceli. Výměnné jazyky jsou vyrobeny z kolejnicového materiálu nebo z ořezuvzdorných materiálů (např. Dillidur 400 a jiné) a v blokové výměně jsou upevněny samosvěrným klínem. Upevňovací samosvěrný klín je pojištěn proti náhodnému povolení šroubovým spojem. Výměna je buď přivařená na podkladový plech tloušťky 16mm, pomocí kterého je pak výměna upevněna k pražcům nebo její zástavbová výška je shodná s výškou kolejnice. Obě půlvýměny jsou vytápěny topnicemi, které jsou přišroubovány z boku k blokové výměně, jsou výměnné a jsou uloženy v nerezové chrániče pro snadnou výměnu.

Technické parametry:

- Rozchod: dle potřeb zákazníka (1435, 1000, 1067, 1524mm ...).
- Profil kolejnice: dle požadavku zákazníka (NT1, 60R2, 60R1, 59R2, 59R1 ...).
- Odbočný rádius: standardně R 20, 25, 30, 50, 100 a 150m nebo dle potřeb zákazníka.

	R = 20 m				R = 25 m		R = 30 m		R = 50 m				R = 100 m		R = 150 m	
Profil kolejnice	60R2, 60R1, 59R2, 59R1		NT1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1		NT1, NT3		60R2, 60R1, 59R2, 59R1, NT1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1, NT1	
Rozchod	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435
L	4500	4500	3400	3400	4500	4500	4000	4000	5000	5000	4660	4660	7000	7000	8500	8500
v *	500	500	0	0	500	500	500	500	350	350	0	0	200	200	0	0
γ	11° 45' 11"	11° 53' 08"	9° 45' 18"	9° 45' 18"	9° 21' 16'	9° 26' 18'	7° 46' 06'	7° 49' 36'	5° 47' 14"	5° 48' 48"	5° 16' 25"	5° 16' 25"	4° 01' 51"	4° 02' 23"	3° 15' 27'	3° 15' 44'
	13,0589 g	13,2062 g	10,8390 g	10,8390 g	10,3938 g	10,4869 g	8,6322 g	8,8963 g	6,4305 g	6,4589 g	5,8595 g	5,8595 g	4,4787 g	4,4885 g	3,6196 g	3,6249 g
a	500	500	130	130	500	500	0	0	0	0	130	130	0	0	0	0
b	0	0	280	280	0	0	400	400	650	650	280	280	800	800	1000	1000
c	500	500	310	310	500	500	400	400	350	350	310	310	400	400	400	400
d	1000	1000	720	720	1000	1000	800	800	1000	1000	720	720	1200	1200	1400	1400
e	389	385	259	259	313	311	262	260	247	247	203	203	243	243	240	240
f	409	413	279	279	326	329	271	273	253	253	209	209	246	246	242	242
g	25	25	7	7	16	16	11	11	8	8	3	3	6	6	4,5	4,5
h	28	29	3	3	18	18	12	12	9	9	0	0	6	6	4,5	4,5
i	205	298	244	244	163	236	166	196	101	145	132	132	70	101	57	82
T	2059	2082	1707	1707	2045	2064	2037	2052	2527	2539	2303	2303	3519	3527	4255	4272

Pražská strojírna a.s.



+420 284 810 852



info@pstroj.cz



www.pstroj.cz

