

Tramvajové výměny s pružnými jazyky



Pražská strojirna a.s.



+420 284 810 852



info@pstroj.cz



www.pstroj.cz

Tramvajové výměny blokové se vyrábějí pro pravé i levé odbočení a lze je použít jako sjezdové i rozjezdové. Jsou konstruovány pro použití i v nejnáročnějších podmínkách tramvajových tratí.

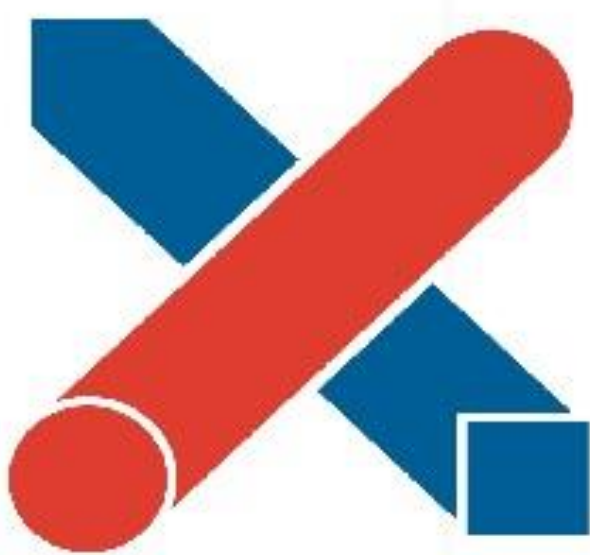
Zaručují vysokou míru bezpečnosti průjezdu, nehlučnou funkci, ekologickou nezávadnost a dlouhodobou životnost při minimálních nárocích na údržbu.

Zajišťují:

- ve spolupráci s rozjezdovým nebo sjezdovým výhybkovým systémem automatizované nebo ruční přestavení jazyků výměny do žádaného směru a tím bezpečný průjezd tramvajové soupravy v přímém směru nebo ve směru do odbočky,
- konstrukce výměny umožňuje použití moderních unifikovaných výhybkových systémů se stavěcím a kontrolním táhlem.

Pražská strojirna a.s.

Tramvajové výměny s pružnými jazyky



Popis:

Výměna je vyráběna ze žlábkových kolejnic požadovaných odběratelem (NT1, 60R2, 60R1, 59R2, 59R1 ...). Každá výměna se skládá ze dvou půlvýměn ustavených do požadovaného rozchodu pomocí rozpor. Kostry půlvýměn jsou vyrobeny jako svařence a jsou v celé délce přivařeny k podkladovému plechu. Horní desky koster tvoří kluzné plochy pro jazyky. Oba jazyky výměny (obloukový i rovný) jsou svařované, kolejnicová část jazyku ze žlábkové kolejnice zákazníkem požadovaného profilu a jakosti a pružná elastická část jazyku jsou svařeny schválenými technologiemi. Kolejnicová část jazyku je přivařena k podkladovému plechu výměny. Obě půlvýměny jsou vytápěny topnicemi, které jsou přišroubovány z boku k výměně, jsou výměnné a jsou uloženy v nerezové chrániče pro snadnou výměnu.

Technické parametry:

Rozchod: dle potřeb zákazníka (1435, 1000, 1067, 1524mm ...).
Profil kolejnice: dle požadavku zákazníka (NT1, 60R2, 60R1, 59R2, 59R1 ...).
Odbočný rádius: standardně R 20, 25, 30, 50, 100 a 150m nebo dle potřeb zákazníka.

	R = 20 m				R = 25 m		R = 30 m		R = 50 m				R = 100 m		R = 150 m	
Profil kolejnice	60R2, 60R1, 59R2, 59R1		NT1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1		NT1, NT3		60R2, 60R1, 59R2, 59R1, NT1		60R2, 60R1, 59R2, 59R1, NT1	
Rozchod	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435	1000	1435
L	4500	4500	3400	3400	4500	4500	4000	4000	5000	5000	4660	4660	7000	7000	8500	8500
v *	500	500	0	0	500	500	500	500	350	350	0	0	200	200	0	0
γ	11° 45' 11"	11° 53' 08"	9° 45' 18"	9° 45' 18"	9° 21' 16'	9° 26' 18'	7° 46' 06'	7° 49' 36'	5° 47' 14"	5° 48' 48"	5° 16' 25"	5° 16' 25"	4° 01' 51"	4° 02' 23"	3° 15' 27'	3° 15' 44'
	13,0589 g	13,2062 g	10,8390 g	10,8390 g	10,3938 g	10,4869 g	8,6322 g	8,8963 g	6,4305 g	6,4589 g	5,8595 g	5,8595 g	4,4787 g	4,4885 g	3,6196 g	3,6249 g
a	500	500	130	130	500	500	0	0	0	0	130	130	0	0	0	0
b	0	0	280	280	0	0	400	400	650	650	280	280	800	800	1000	1000
c	500	500	310	310	500	500	400	400	350	350	310	310	400	400	400	400
d	1000	1000	720	720	1000	1000	800	800	1000	1000	720	720	1200	1200	1400	1400
e	389	385	259	259	313	311	262	260	247	247	203	203	243	243	240	240
f	409	413	279	279	326	329	271	273	253	253	209	209	246	246	242	242
g	25	25	7	7	16	16	11	11	8	8	3	3	6	6	4,5	4,5
h	28	29	3	3	18	18	12	12	9	9	0	0	6	6	4,5	4,5
i	205	298	244	244	163	236	166	196	101	145	132	132	70	101	57	82
T	2059	2082	1707	1707	2045	2064	2037	2052	2527	2539	2303	2303	3519	3527	4255	4272

Pražská strojirna a.s.



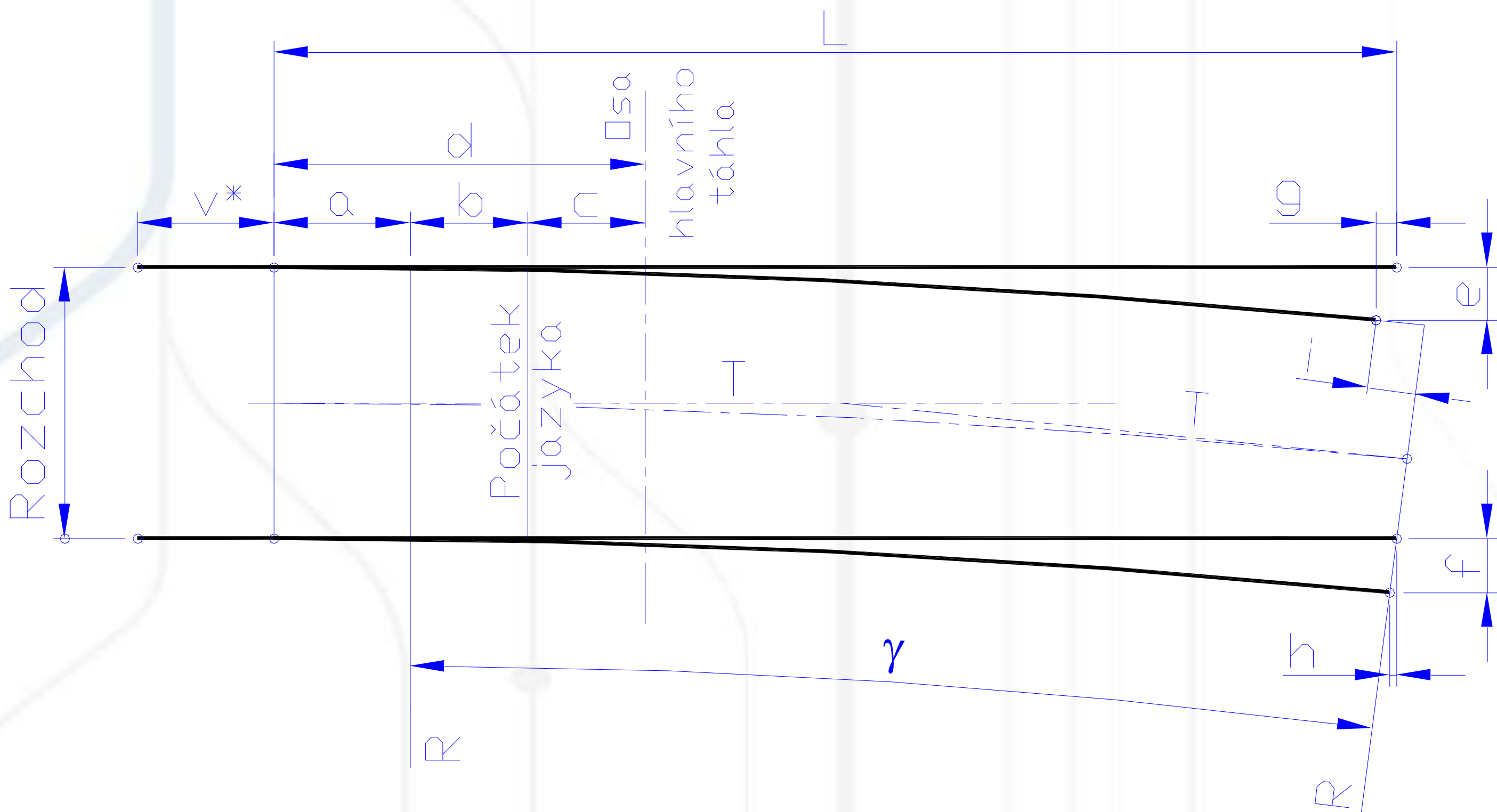
+420 284 810 852



info@pstroj.cz



www.pstroj.cz



Pražská strojirna a.s.