

Tramvajové výměny rozřazovací



Pražská strojirna a.s.



+420 284 810 852



info@pstroj.cz



www.pstroj.cz

Tramvajové výměny rozřazovací se vyrábějí jako symetrické nebo pro pravé či levé odbočení a lze je použít jako sjezdové i rozjezdové. Jsou konstruovány pro použití i v nejnáročnějších podmínkách tramvajových tratí.

Zaručují vysokou míru bezpečnosti průjezdu, nehlučnou funkci, ekologickou nezávadnost a dlouhodobou životnost při minimálních nárocích na údržbu.

Zajišťují:

- ve spolupráci s rozjezdovým nebo sjezdovým výhybkovým systémem automatizované nebo ruční přestavení jazyků výměny do žádaného směru a tím bezpečný průjezd tramvajové soupravy v přímém směru nebo ve směru do odbočky,
- konstrukce výměny umožňuje použití moderních unifikovaných výhybkových systémů se stavěcím a kontrolním táhlem.

Pražská strojirna a.s.

Tramvajové výměny rozřazovací



Použití:

Tramvajové výměny rozřazovací se používají pro rozřazení tramvajových souprav do příslušné větve v určité potřebné vzdálenosti před vlastním kolejovým rozvětvením. Osová vzdálenost pojezdových hran obou větví na konci výměny činí 129mm pro symetrickou rozřazovací výměnu (souměrně rozložena od původního přímého směru) a 120mm pro pravou a levou výměnu. Na výměnu navazuje libovolně dlouhý úsek s touto danou osovou vzdáleností.

Popis:

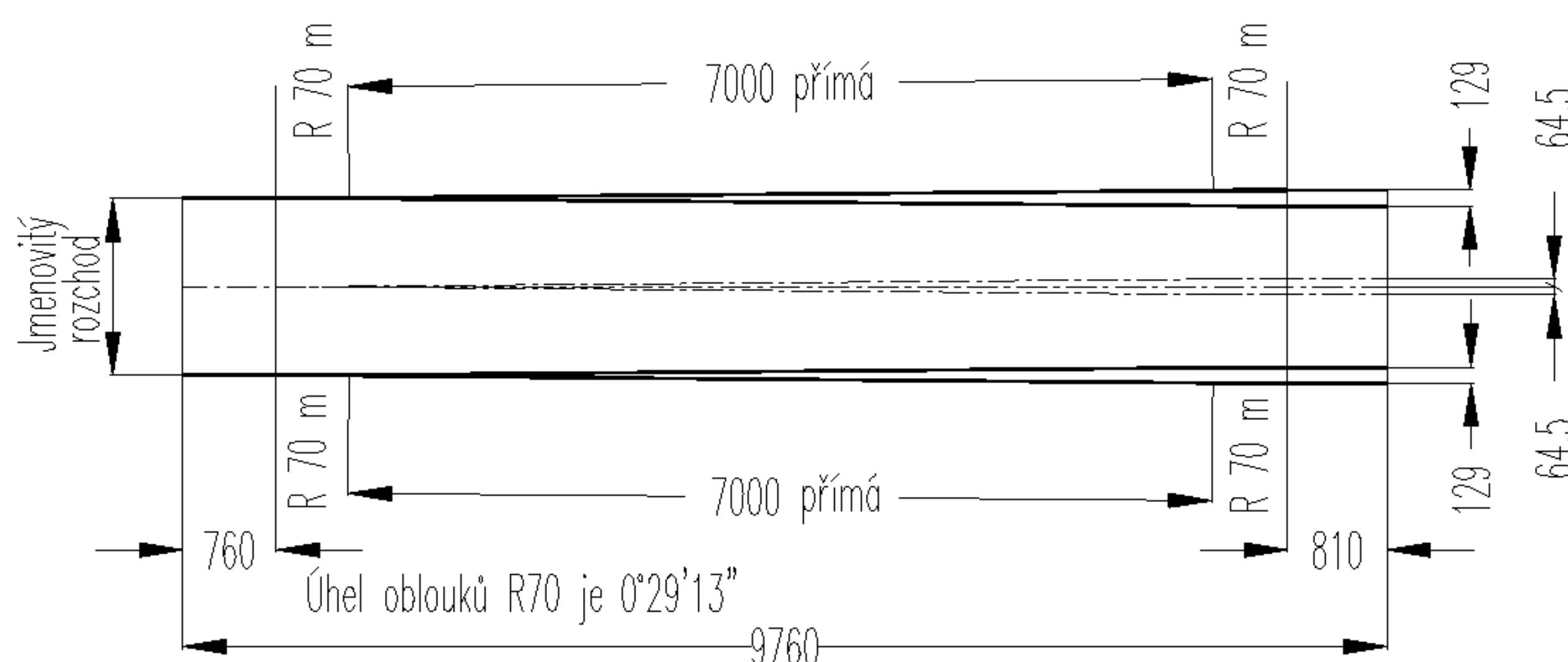
Výměna je vyráběna pro profil žlábkových kolejnic požadovaných odběratelem (NT1, 60R2, 60R1, 59R2, 59R1 ...). Každá výměna se skládá ze dvou půlvýměn ustavených do požadovaného rozchodu pomocí rozpor. Základem půlvýměn je svařenec z bramy jakosti R260 (R260V, případně jiné jakosti) s náběžnými kolejnicemi NT (73C1, případně kolejnice jiného profilu), ve svařenci je vyfrézováno na obráběcích CNC centrech vybrání pro výměnný jazyk a odpovídající průběhy žlábků. Výměnné jazyky jsou vyrobeny z kolejnicového materiálu a ve výměně jsou upevněny samosvěrným klínem. Upevňovací samosvěrný klín je pojištěn proti náhodnému povolení šroubovým spojem. Výměna je buď přivařená na podkladový plech tloušťky 16mm, pomocí kterého je pak výměna upevněna k pražcům nebo její zástavbová výška je shodná s výškou kolejnice. Obě půlvýměny jsou vytápěny topnicemi, které jsou přišroubovány z boku k blokové výměně, jsou výměnné a jsou uloženy v nerezové chrániče pro snadnou výměnu.

Technické parametry:

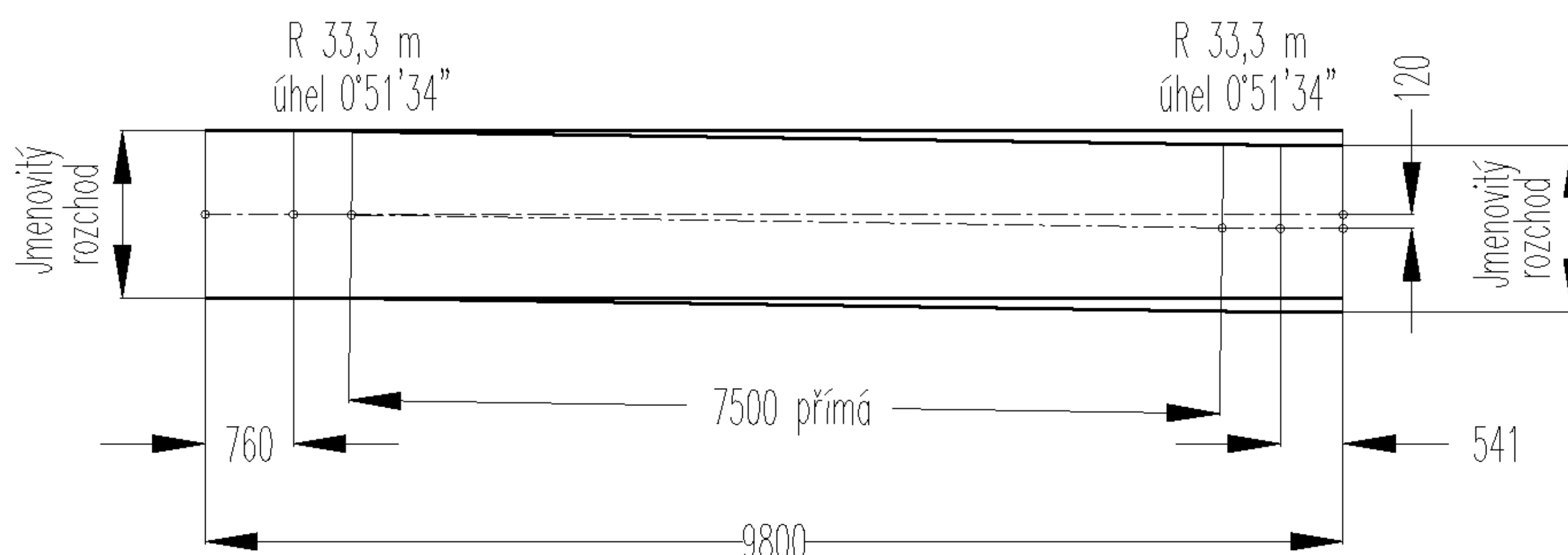
Rozchod: dle potřeb zákazníka (1435, 1000, 1067, 1524mm ...).

Profil kolejnice: dle požadavku zákazníka (NT1, 60R2, 60R1, 59R2, 59R1 ...).

ROZŘAZOVACÍ VÝMĚNA SYMETRICKÁ R70-RZ/S-NT1



ROZŘAZOVACÍ VÝMĚNA JEDNOSTRANNÁ R33-RZ/P-NT1



Pražská strojirna a.s.



+420 284 810 852



info@pstroj.cz



www.pstroj.cz

Pražská strojirna a.s.